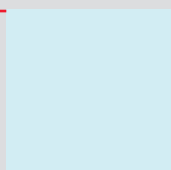
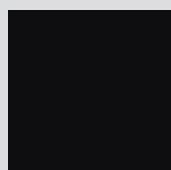


Silikon Deventer 440

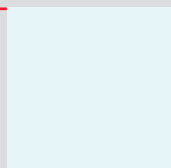
Bezbarwny Transparent 0000



Czarny Schwarz S1 9005



Biały Weiss S1 9016



Beż Eiche 03 1011



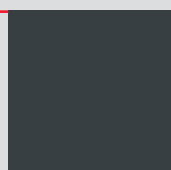
Szary Grau S1 7042



Złoty dąb Braun 17 8007



Szary antracyt Grau 18 7016



Brań sepia Braun S1 8014



Typowe właściwości ogólne

Dane produktu (nieutwardzonego)	Wartość
Gęstość przy 23° C	1,02 g/cm ³
Konstystencja przy 23° C	przylepna
Wyciskanie przy 23° C	300 g/minuta
Czas formowania naskórka przy 23° C / 50% r.h.	25 min
Szybkość utwardzania przy 23° C / 50% r.h.	ok. 3 mm/dzień
Dane produktu (utwardzonego)	
Po 4 tygodniach utwardzania przy 23° C / 50% r.h.	
Wytrzymałość na rozciąganie	0,7 N/mm ²
Wydłużanie przy zerwaniu	> 300%
Moduł sprężystości przy 100% wydłużeniu	0,37 N/mm ²
Twardość Shore A	24
Zdolność do odkształceń	50%
Wytrzymałość na rozdarcie	4,5 N/mm

Powyższe dane zostały uzyskane w badaniach przeprowadzonych w określonej temperaturze z zachowaniem odpowiedniej wilgotności.



Specyfikacja produktu

Silikon Deventer 440

Charakterystyka produktu

Silikon Deventer 440 jest jednoskładnikowym, naturalnie sieciującym szczeliwem silikonowym o niskim module sprężystości, przeznaczonym do szklenia okien i drzwi, charakteryzującym się długim okresem przechowywania oraz doskonałą adhezją.

Silikon Deventer 440 utwardza się w temperaturze pokojowej pod wpływem wilgotności tworząc trwałe i elastyczne uszczelnienie.

Silikon Deventer 440 ma doskonałe właściwości adhezyjne na wielu nieporowatych powierzchniach zawierających krzemionkę, takich jak płytki, ceramika, szkło, emalia, klinkier itp., na metalach takich jak stal, aluminium, cynk, miedź i powierzchniach malowanych, impregnowanym lub szklwionym drewnie i wiele innych, nawet bez wstępnego przygotowania powierzchni z tworzyw sztucznych.

Ostrzeżenia i praktyczne zalecenia dotyczące aplikacji silikonu

1. Aplikacja silikonu

Powinna odbywać się na powierzchniach całkowicie suchych, tj. po pełnym usieciowaniu farby. W przypadku braku pełnego sieciowania farby może nastąpić migracja środków chemicznych z farby do silikonu, powodując żółknięcie powierzchniowe. Nakładanie powłok lakierniczych musi odbywać się w odpowiednich odstępach czasowych, ponieważ zbyt szybka obróbka może być przyczyną żółknięcia silikonu przy sztyftach. Aldehyd z podkładu może przedostać się do silikonu w miejscu wbicia gwoźdźcia i powodować jego miejscowe żółknięcie. Materiały niekompatybilne, takie jak lakiery, glazury itp., czyli materiały powłokowe lub gumy zawierające plastyfikatory (EPDM, butyl, neopren) mogą powodować uszkodzenia, takie jak przebarwienia lub jeszcze gorsze zaburzenia, takie jak utrata przyczepności. Substancje, które wejdą w kontakt bezpośrednio po nałożeniu szczeliwa, np. środki czyszczące, lub pośrednio poprzez odparowanie, mogą pogorszyć działanie szczeliwa lub zmienić jego wygląd.

2. Zabezpieczenie stolarki / foliowanie

Należy wykonać po pełnej wulkanizacji silikonu, tzn. wulkanizacji w optymalnych warunkach (23° C / 50% wilgotności), która wynosi ok. 3 mm/dzień. Folię należy montować w taki sposób, aby zapewnić wymianę powietrza w obrębie nałożonego silikonu, w przeciwnym razie może dojść do migracji składników chemicznych, co spowoduje żółknięcie lub odbarwienie silikonu.

3. Przechowywanie stolarki

Silikon został zaprojektowany jako odporny na promieniowanie UV, jednocześnie całkowity brak dostępu promieni UV powoduje jego żółknięcie. W związku z powyższym przechowywanie stolarki w magazynach bez dostępu światła może powodować żółknięcie silikonu.

4. Kształt fugi

Formowanie fugi wykonuje się za pomocą szpatułki. Spoina powinna być lekko wypukła, zgodnie z fazą na profilu okiennym, aby umożliwić spłynięcie resztek płynu ze zmywacza silikonu. Jeśli fuga jest wklęsła lub płaska, a płyn znajduje się na fudze, mogą pojawić się matowe plamy. Wynika to z faktu, że do wulkanizacji silikonu niezbędna jest odpowiednia temperatura i wilgotność (około 23° C / 50%). Zaburzenie tych parametrów oraz utrzymywanie silikonu w zbyt wilgotnym środowisku (woda zalegająca na powierzchni powodująca bardzo dużą wilgotność) powoduje powstawanie plam.

Opakowania i dostępność

Silikon Deventer 440 jest dostępny jako:

- kartusze 310 ml, 25 szt. w kartonie – tylko bezbarwny
- kielbasy 600 ml, 12 szt. w kartonie

Termin przydatności do użytku każdej partii wydrukowany jest na opakowaniu.

Przechowywanie silikonu dłużej niż zalecany okres przechowywania wydrukowany na opakowaniu, niekoniecznie oznacza że produkt nie jest już przydatny do użytku. W takim wypadku należy jednak przeprowadzić kontrolę jakości w celu sprawdzenia właściwości produktu.

Opakowania silikonu powinny być chronione przed mechanicznym uszkodzeniem i magazynowane w suchym miejscu w temperaturze od - 5° C do + 30° C, z dala od źródeł promieniowania ciepła.

